



**Sogliano Ambiente
Trasporti S.R.L.**

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Dichiarazione Ambientale 2024

Dati aggiornati al 30/06/2024

Rev. 0 del 15/07/2024



Sommario

<i>PREMESSA</i>	3
<i>DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ</i>	3
<i>LA POLITICA AZIENDALE e IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE</i>	9
<i>GLI ASPETTI E GLI IMPATTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ</i>	10
UTILIZZO DI RISORSE	11
Consumo e approvvigionamento di gasolio	11
Consumo di energia elettrica	15
TEP consumati	15
RIFIUTI	16
Rifiuti prodotti	16
Rifiuti trasportati	17
ATMOSFERA	21
ACQUE	23
Approvvigionamento e consumo idrico	23
Scarichi idrici	23
EMERGENZE E SOSTANZE PERICOLOSE	23
Rischio incendio	24
Prevenzione incidenti ambientali	24
Prodotti chimici	24
ALTRI IMPATTI	25
ASPETTI INDIRETTI	26
<i>I DATI CONSUNTIVI DEL QUADRIENNIO 2021 – 2024</i>	27
<i>INDICATORI SETTORIALI SPECIFICI ANNI 2021 – 2024</i>	28
<i>INDICATORI CHIAVE ANNI 2021 - 2024</i>	31
<i>IL MIGLIORAMENTO CONTINUO</i>	33
<i>ELENCO DEGLI ASPETTI AMBIENTALI SIGNIFICATIVI</i>	37
<i>DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE</i>	38
<i>E PER SAPERNE DI PIÙ</i>	38

PREMESSA

La presente Dichiarazione Ambientale, primo aggiornamento del quinto rinnovo, è stata redatta tenendo conto delle modifiche apportate agli allegati I, II, III e IV del Reg. CE n.1221/2009 (es. Regolamento UE n.2017/1505 e Regolamento UE n.2018/2026).

La Dichiarazione Ambientale rinnova l'impegno della Società verso l'ambiente e la trasparenza di comunicazione, documentando a dipendenti, clienti, fornitori, autorità competenti ed opinione pubblica, in modo chiaro, sintetico e trasparente quali siano le prestazioni ambientali dell'azienda e quanto forte sia l'impegno per il rispetto ed il miglioramento ambientale.

La società ha raggiunto e mantiene la conformità normativa tramite la programmazione e l'esecuzione di audit interni annuali, volti a valutare il rispetto della normativa applicabile, e attraverso un'attività di sorveglianza effettuata nelle attività e nelle aree di lavoro aziendali mirata al rispetto delle norme e delle autorizzazioni ambientali in essere.

La Dichiarazione Ambientale propone una sintesi dei dati disponibili sulle prestazioni ambientali dell'organizzazione tramite degli "Indicatori Chiave" (si veda il paragrafo relativo) così come prescritto dall'Allegato IV al Regolamento CE n. 1221/2009 e ss.mm.ii.

In particolare all'interno del presente documento si trovano:

1. una **descrizione degli obiettivi e dei target ambientali** in relazione agli aspetti ed impatti ambientali significativi;
2. un **sommario dei dati disponibili sulle prestazioni dell'organizzazione** rispetto ai suoi obiettivi e target ambientali per quanto riguarda gli impatti ambientali significativi nonché degli indicatori chiave come individuati dall' All. IV al Reg. 1221/2009, come modificato dal Reg. UE 2018/2026;
3. un **resoconto sui cambiamenti** avvenuti all'interno dell'organizzazione oggetto della registrazione.

DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ

La Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l., controllata da Sogliano Ambiente S.p.A., esegue il servizio di trasporto di Rifiuti Solidi Urbani (RSU) e di Rifiuti Speciali (RS) per conto terzi e, in quantità molto limitate, di altre tipologie di materiali (ad esempio ammendante compostato misto destinato in agricoltura e non oggetto della presente dichiarazione).

L'attività dell'azienda riguarda principalmente le seguenti tipologie di trasporto di rifiuti:

1. **Rifiuti Solidi Urbani (RSU) e Rifiuti Speciali non pericolosi (RS)** a partire dagli impianti di produzione verso discariche o impianti di recupero;
2. **Percolati e soluzioni acquose di scarto** (rifiuti liquidi identificati dai codici E.E.R. 190703 - E.E.R. 190603 - E.E.R. 161002 - E.E.R. 161004) avviati tramite autocisterne a smaltimento in impianti di depurazione autorizzati;
3. **Compost fuori specifica** (rifiuto solido identificato con il codice E.E.R. 190503) prodotto presso impianti di trattamento dei rifiuti che, attraverso un processo di biostabilizzazione delle matrici organiche, producono un rifiuto speciale non pericoloso che viene utilizzato per la copertura giornaliera delle discariche;
4. **Rifiuti biodegradabili** di cucine e mense identificati dal codice E.E.R. 200108, prelevati dai diversi produttori verso l'impianto di stabilizzazione di Sogliano Ambiente S.p.A. e altri impianti.

I dati generali dell'organizzazione sono riportati nella "scheda anagrafica" di seguito riportata.

Ragione Sociale	SOGLIANO AMBIENTE TRASPORTI S.R.L.
	Società controllata dalla Sogliano Ambiente S.p.A.
Codice NACE	38.11 - raccolta rifiuti non pericolosi
Indirizzo	VIA GINESTRETO MORSANO,15
Telefono	0541/948910
Fax	0541/948909
Località	SOGLIANO AL RUBICONE (FC) - 47030
Provincia	Forlì - Cesena
Settore di attività	AUTOTRASPORTO CONTO TERZI DI RIFIUTI
Orario di lavoro	In funzione della tipologia di rifiuto trasportato: <ul style="list-style-type: none"> • trasporto del percolato - dalle 5:30 alle 16:30, • trasporto del rifiuto urbano e speciale non pericoloso - fra le 4:00 e le 5:00 per concludersi tra le 15:00. <p>L'orario svolto dall'amministrazione è dalle 8:30 alle 12:30.</p>
Numero di addetti	12 dipendenti

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è in possesso delle iscrizioni inerenti tematiche ambientali riportate nella seguente tabella:

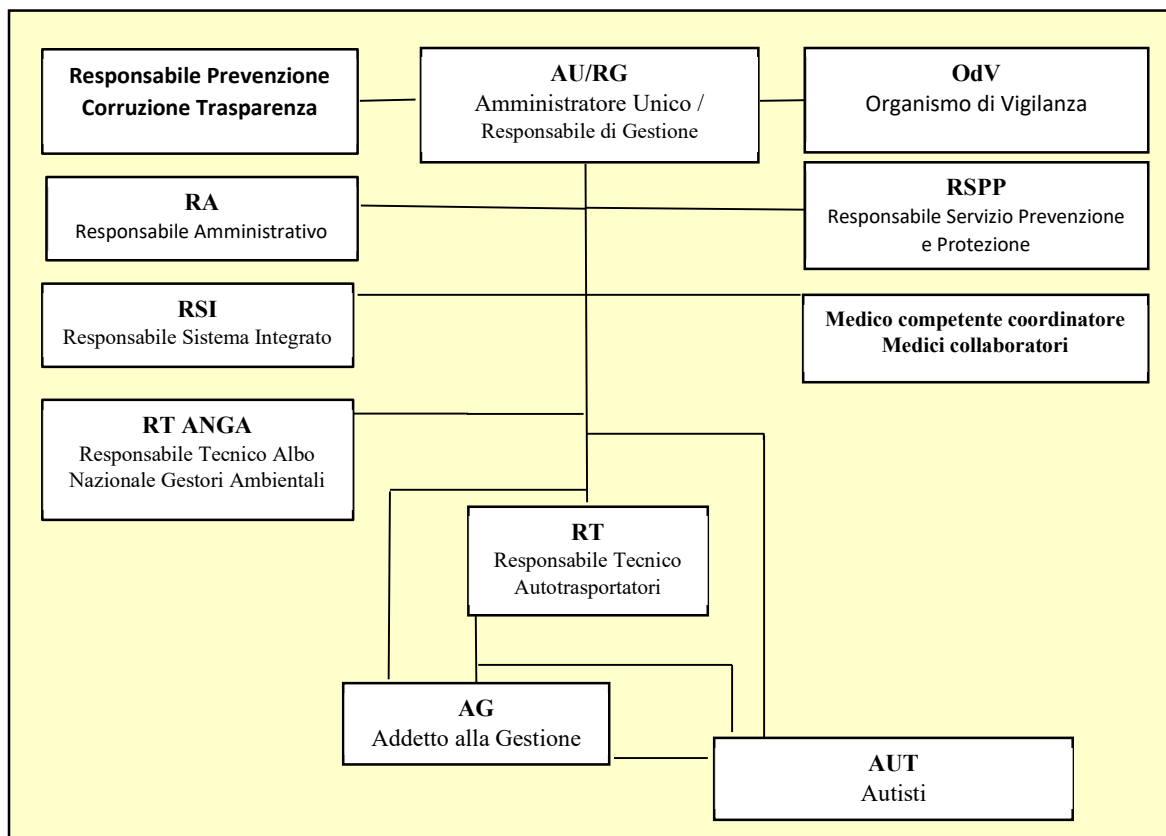
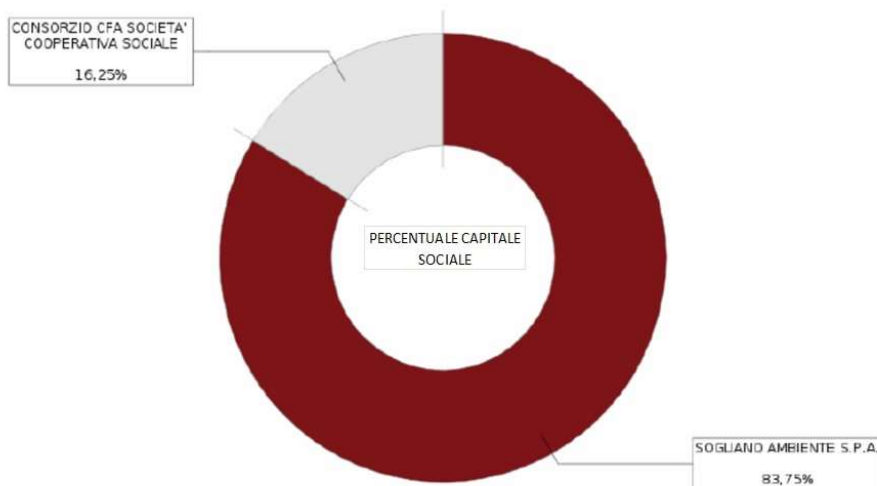
Tipologia di Iscrizione a "valenza ambientale"	Categoria di iscrizione	Estremi dell'atto di iscrizione
Albo delle persone fisiche e giuridiche che esercitano l'autotrasporto di cose per conto terzi della Provincia	Trasporto di merci in genere conto terzi	FO 3958352K
Iscrizione all'Albo Gestori Ambientali per l'attività di trasporto rifiuti	Categoria 1 Classe C Categoria 4 Classe C	B002163 del 09/03/2023 con inizio validità 24/04/2023

Il personale occupato dalla Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è attualmente costituito da 9 autisti, 2 impiegati (uno in distacco presso la Sogliano Ambiente S.p.A.) e 1 impiegato tecnico (RT).

L'impiegato (AG) si occupa di gestire i mezzi di trasporto di proprietà - verificando le validità delle revisioni e delle autorizzazioni per il trasporto dei rifiuti, controllando l'effettuazione delle manutenzioni programmate, coordinando la risoluzione delle eventuali problematiche riscontrate - pianificare, organizzare e coordinare le attività dei trasportatori al fine di ottimizzare i costi di gestione e di ridurre gli impatti ambientali dell'attività di trasporto.

Gli autisti impegnati nei trasporti dispongono di procedure operative e istruzioni che definiscono le modalità di comportamento in qualsiasi fase del processo ed in occasione di eventi di emergenza.

Relativamente alla struttura di governance su cui si basa il sistema di gestione ambientale, viene riportata di seguito la composizione delle quote societarie e l'organigramma aziendale revisionato in data 30/06/2024.



IL PARCO AUTOMEZZI

Per lo svolgimento delle attività di trasporto descritte, Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si serve **dei mezzi e delle dotazioni** elencate nella tabella 1; gli automezzi utilizzati per il trasporto dei rifiuti sono valutati idonei al trasporto delle tipologie dei rifiuti indicate da una perizia asseverata redatta e firmata dal Responsabile Tecnico.

Trattori stradali		
Tipo mezzo	Immatricolazione	Targa
Trattore IVECO	11/03/2016	FB246JN
Trattore IVECO	08/05/2018	FL685BR
Trattore IVECO	29/06/2020	FX386ER
Trattore IVECO	29/06/2020	FX387ER
Trattore IVECO	29/06/2020	FX388ER
Trattore IVECO	29/06/2020	FX389ER
Trattore IVECO	15/07/2020	GB006JP
Motrice IVECO	13/04/2023	GK327AA

Dotazioni a servizio dei trattori			
Tipo mezzo	Immatricolazione	Targa	Principale destinazione d'uso
Cisterna	04/11/2003	AC67815	Percolato
Cisterna	01/09/2006	AD59067	Percolato
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	11/03/2004	AD01003	RSU e RS
Semirimorchio pianale mobile STAS	20/07/2006	AD59027	RSU e RS
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	19/03/2009	AF13348	RSU e RS
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	21/12/2010	AF78140	RSU e RS
Vasca ADAMOLI	10/08/2007	AE44239	RSU, RS, Ammendante
Vasca Menci	07/03/2013	XA717AF	RSU, RS, Ammendante
Vasca Menci	07/03/2013	XA718AF	RSU, RS, Ammendante
Vasca Menci	07/03/2013	XA719AF	RSU, RS, Ammendante
Semirimorchio carrellone BERTOJA	10/08/2012	AF99857	c/terzi mezzi d'opera
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	17.09.2019	XA905LW	RSU e RS
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	17.09.2019	XA906LW	RSU e RS
Rimorchio BARTOLETTI	09/05/2023	XA619VF	RSU e RS

Tab. 1 - Automezzi utilizzati per il trasporto



DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2024

Rev.0 del 14/07/2024

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Pagina 7 di 38

Il processo continuo, già iniziato nel triennio precedente, di sostituzione progressiva dei mezzi più vetusti, grazie al quale si prevede di migliorare l'efficienza del parco veicolare e ridurre le emissioni in atmosfera derivate dallo stesso, è continuato fino ad **arrivare alla programmata sostituzione totale dei trattori stradali del parco mezzi con modelli Euro 6 a luglio 2020. L'azienda persegue l'impegno del rinnovo continuo del parco veicolare attraverso la sostituzione continua con nuovi mezzi (vedi parte relativa a "Il miglioramento continuo")**.

Tutti i mezzi elencati, quando non sono in strada per lo svolgimento delle attività di trasporto, sono parcheggiati in area di proprietà della Sogliano Ambiente spa.

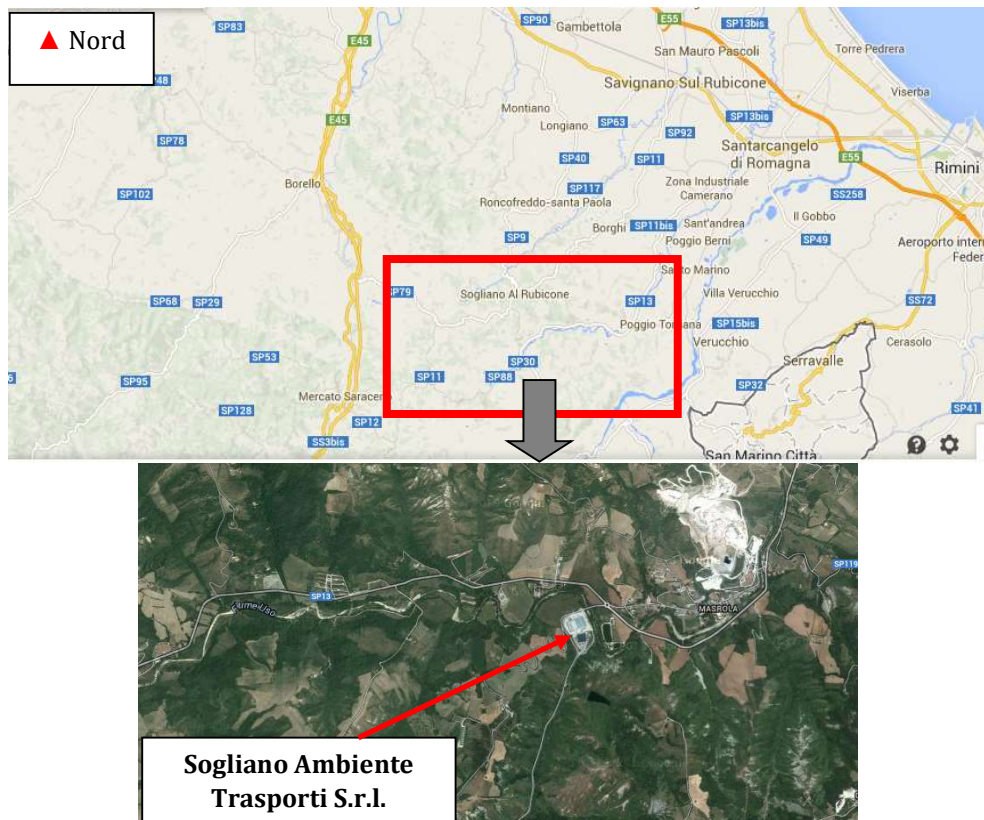
La manutenzione ordinaria (cambio olio e sostituzione filtri olio), la manutenzione straordinaria ed il lavaggio dei mezzi avvengono presso officine specializzate e lavaggi esterni autorizzati.

TERZISTI

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si avvale di terzisti regolarmente iscritti all'Albo dei Gestori Ambientali che eseguono il servizio di trasporto per conto della società stessa nel caso in cui non sia possibile soddisfare la richiesta di viaggi con i mezzi di proprietà.

IL SITO AZIENDALE

Il sito aziendale della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si trova nel Comune di Sogliano al Rubicone (FC) in località Ginestreto, in prossimità di una discarica per rifiuti non pericolosi, di un impianto di cernita e valorizzazione e di un impianto di stabilizzazione gestiti da Sogliano Ambiente S.p.A. (società certificata ISO 14001:2015 ed in possesso di registrazione EMAS per i siti citati). L'ufficio e il piazzale mezzi sono ubicati nell'impianto di Stabilizzazione.



Localizzazione della sede aziendale e particolare della zona appenninica

Le tratte percorse dai mezzi possono coprire tutto il territorio nazionale ed il trasporto può riguardare sia rifiuti allo stato solido (effettuato con semirimorchi con pianale mobile o tramite vasca) che allo stato liquido (effettuato con cisterne).



Una parte della flotta (alcune motrici con semirimorchi e cisterne) della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

LA POLITICA AZIENDALE e IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

La politica aziendale integrata per l'ambiente e la qualità di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. stabilisce i principi che sono il fondamento del processo di miglioramento aziendale.

La Politica Aziendale è stata oggetto di revisione in data 25/05/2023 per modifica ruolo della figura dirigenziale.



POLITICA AZIENDALE INTEGRATA PER L'AMBIENTE E PER LA QUALITÀ

La politica aziendale integrata per l'ambiente e la qualità di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. stabilisce i principi che sono il fondamento del processo di miglioramento aziendale.

La *Politica Integrata* si sviluppa attraverso i seguenti principi:

- ◆ mirare al miglioramento continuo sviluppando indicatori che permettano il monitoraggio delle proprie prestazioni in termini di qualità e ambiente, considerando le fasi a monte e a valle dei processi aziendali e riesaminando periodicamente il sistema;
- ◆ rispettare le disposizioni di legge nazionali e regionali e le indicazioni degli organi di governo territoriali (Provincia, Comuni, ecc.), con l'intento di prevenire, ridurre e minimizzare gli impatti ambientali e i rischi connessi alle attività svolte;
- ◆ salvaguardare l'ambiente e prevenire l'inquinamento anche attraverso l'ottimizzazione della gestione tecnico-organizzativa del proprio parco veicolare, il monitoraggio ed il miglioramento tecnologico, l'utilizzo ottimale delle risorse energetiche, la valutazione di soluzioni innovative ambientalmente sostenibili;
- ◆ adottare misure necessarie per prevenire sversamenti accidentali di sostanze pericolose, sprechi di energia e di altre risorse in generale e per controllare e ridurre le conseguenze di eventuali incidenti;
- ◆ responsabilizzare sulle tematiche della qualità e dell'ambiente tutto il personale e tutte le persone che possono concorrere insieme alla Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. alla soddisfazione del cliente e alla tutela dell'ambiente;
- ◆ garantire un impiego ottimale delle risorse umane attraverso la valorizzazione e lo sviluppo delle singole capacità;
- ◆ interpretare al meglio le esigenze del mercato e del singolo cliente, al fine di verificare preventivamente le capacità dell'azienda e pianificare correttamente i costi e le attività necessarie per offrire un servizio il più possibile completo e adeguato alle esigenze della committenza;
- ◆ individuare e selezionare sul territorio fornitori di prestazioni e materiali col miglior rapporto qualità/prezzo, al fine di poter offrire al cliente servizi ad elevato grado di specializzazione.

Sogliano al Rubicone, 25.05.2023

L'Amministratore Unico
Giovanni Giannini



L'impegno della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. per la prevenzione dell'inquinamento e la tutela delle risorse naturali, illustrato nella Politica aziendale, si è concretizzato nella definizione e nell'attuazione di un Sistema di Gestione Ambientale che mira, tra le altre cose, alla prevenzione degli impatti ambientali ed al miglioramento delle prestazioni ambientali.

Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale individua tutti gli aspetti/impatti ambientali dell'azienda, le prescrizioni legali e normative applicabili all'azienda e fornisce tutti gli elementi per la periodica valutazione e l'eventuale aggiornamento della politica ambientale. Il Sistema di Gestione Ambientale è aggiornato al Regolamento CE n. 1221/2009 e s.m.i ed alla norma UNI EN ISO 14001:2015.

Il sistema assicura l'applicazione della Politica Ambientale, la definizione di obiettivi/traguardi di miglioramento ambientale e la loro realizzazione.

GLI ASPETTI E GLI IMPATTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. nell'ambito del proprio Sistema di Gestione Ambientale nel rispetto delle indicazioni dell'Allegato II del Regolamento EMAS 1505/17 e ss.mm.ii., comprende una modalità per l'identificazione e la valutazione degli Aspetti e degli Impatti Ambientali generati dalle attività svolte **considerando una prospettiva di ciclo di vita.**

Gli aspetti ambientali connessi alle attività della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. comprendono quelli relativi alla **gestione del parco veicolare** e alle attività di:

- Trasporto,
- Rifornimento dei mezzi,
- Attività di ufficio,
- Gestione dei terzisti e dei fornitori, utilizzati per i trasporti di rifiuti e per la manutenzione dei mezzi di trasporto e dei cassoni,
- Acquisto di beni e servizi.

Gli aspetti ambientali possono essere:

- DIRETTI, conseguenza dell'attività svolta direttamente con il proprio personale, e
- INDIRETTI, aspetti di cui Sogliano Ambiente Trasporti S.p.A. non ha una gestione ed un controllo diretti, ma su cui ha comunque un livello di influenza che permette di esercitare un'azione allo scopo di limitare l'impatto ambientale conseguente.

I servizi generali (spogliatoi, locali uffici etc.) ed il piazzale adibito a viabilità e parcheggio dei mezzi sono in comune con gli impianti della Sogliano Ambiente S.p.A.

Vengono di seguito analizzati in maggior dettaglio i parametri di rilievo relativi agli aspetti ambientali con l'obiettivo di presentare quantitativamente i loro impatti sulla base dei dati relativi **agli anni 2021, 2022, 2023 e 2024**.

Per gli anni 2021, 2022 e 2023 sono riportati i valori annuali dei parametri, mentre per il 2024 il dato effettivo è riferito al solo periodo che va dal 01/01/2024 al 30/06/2024.

I principali aspetti ambientali della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. sono descritti nei paragrafi di seguito riportati.

UTILIZZO DI RISORSE

L'approvvigionamento energetico della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. avviene tramite le seguenti forme di energia:

- **Gasolio** - utilizzato per l'alimentazione dei mezzi di trasporto aziendali;
- **Energia elettrica** - utilizzata per l'alimentazione delle attrezzature degli uffici.

Consumo e approvvigionamento di gasolio

I consumi di gasolio e di carburante sono monitorati periodicamente ed una sintesi dei dati ad essi relativi è riportata nelle figure seguenti (fonte dati fatture di acquisto e registro UTF).

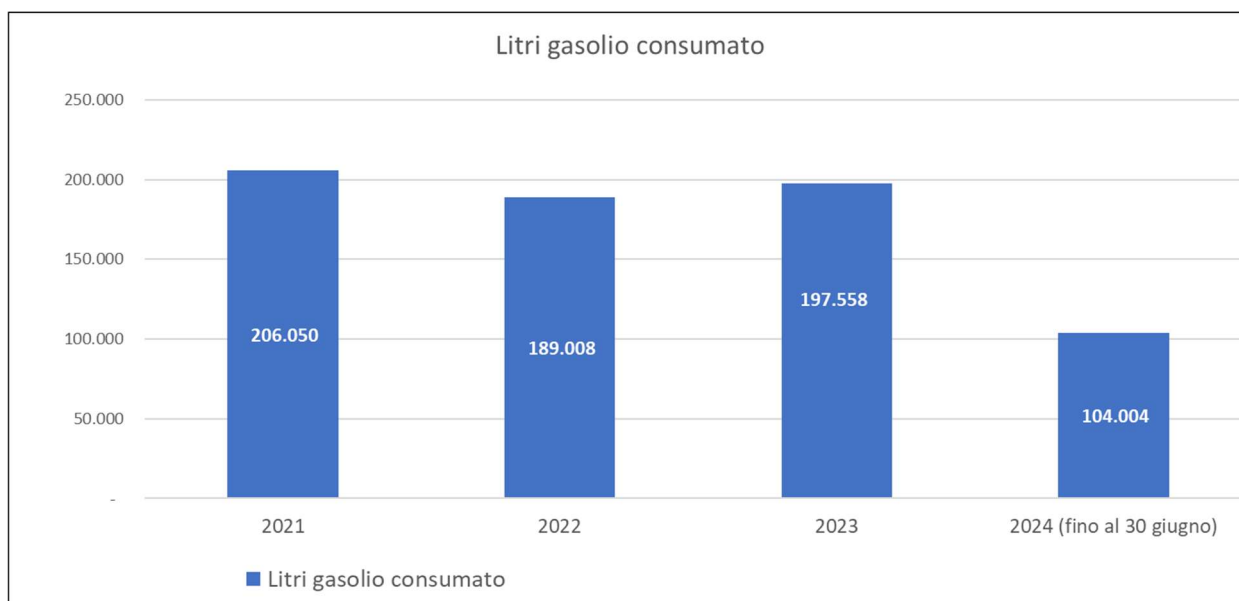


Fig. 1 – Consumo di gasolio (in litri) per l'alimentazione dei mezzi aziendali negli anni 2021–2024 (fino al 30/06/2024)

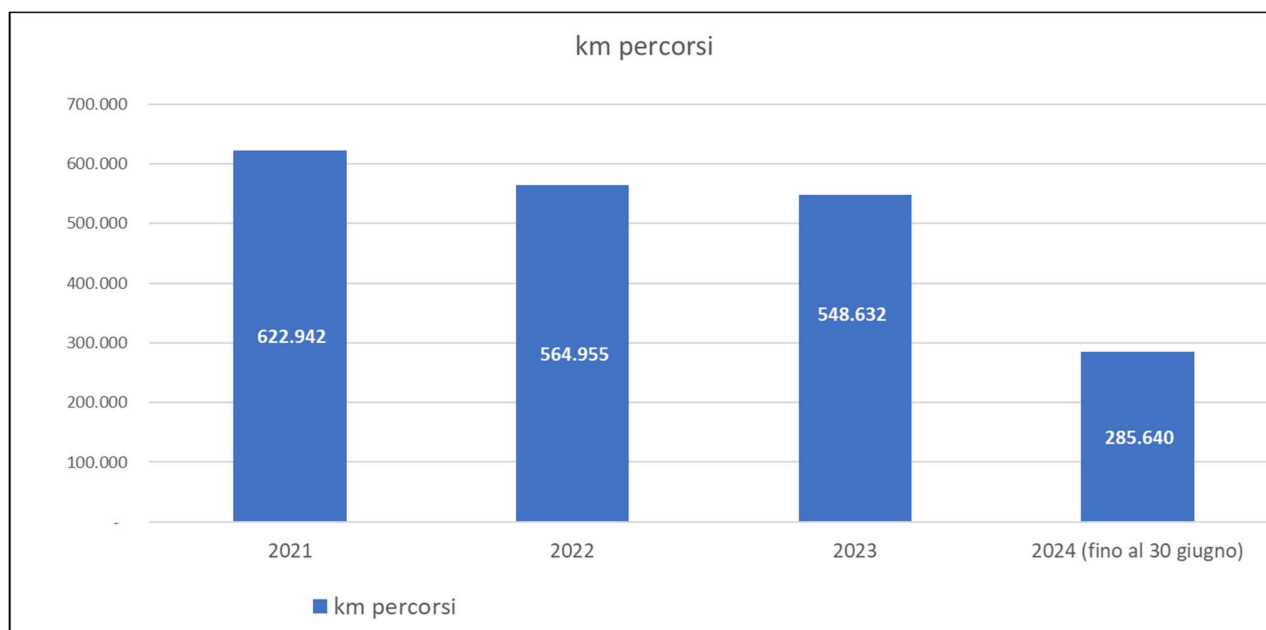


Fig. 2 – Chilometri percorsi dagli automezzi aziendali (trattori) negli anni 2021–2024 (fino al 30/06/2024)

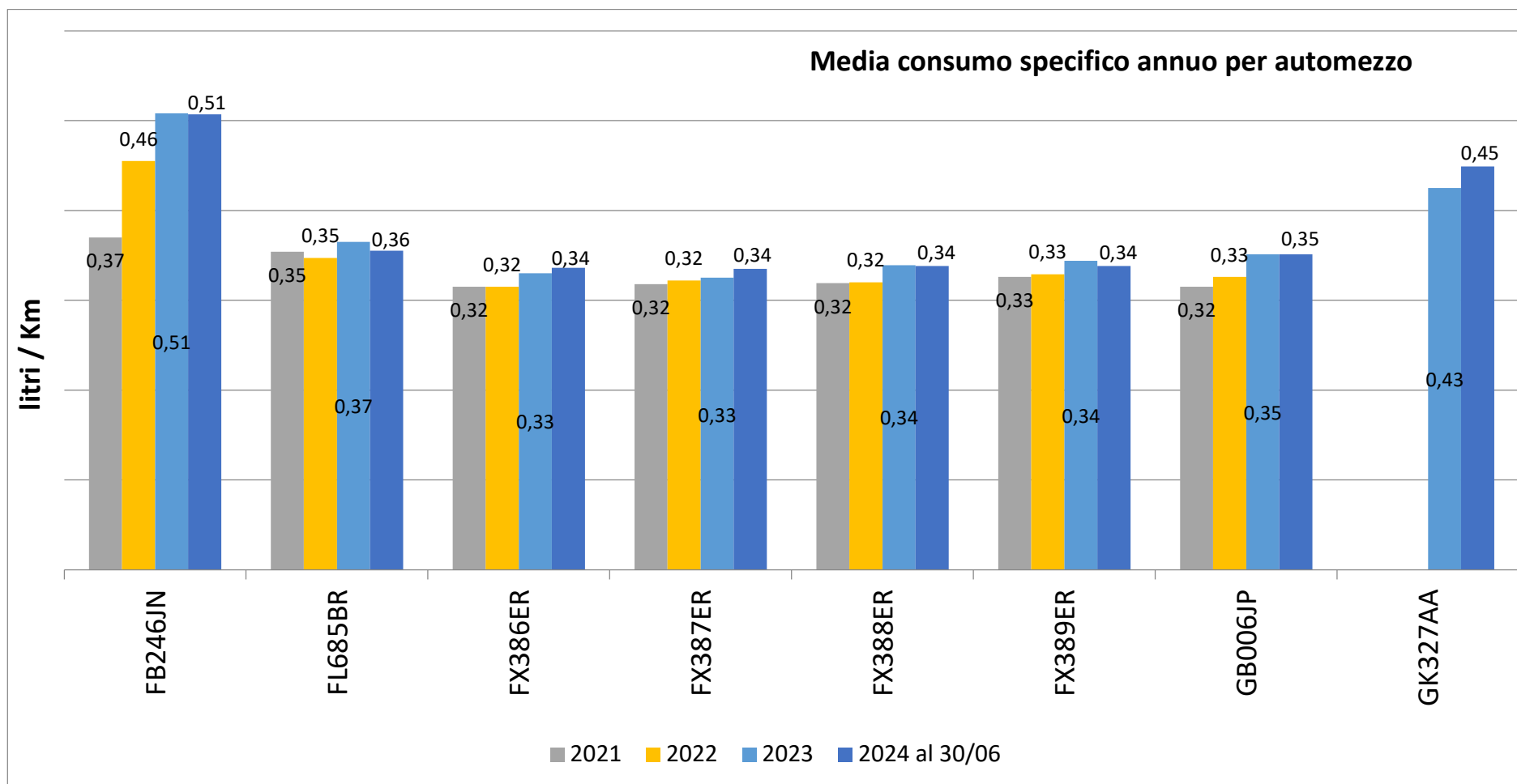


Fig. 3 – L'andamento delle medie di consumo specifico annuo per ogni singolo automezzo per il trasporto rifiuti negli anni 2021–2024



MEZZO	Targa	2021			2022			2023			2024 (al 30/06/2024)		
		litri	km	lt/km	litri	km	lt/km	litri	km	lt/km	litri	km	lt/km
Trattore IVECO	FB246JN	36.745	99.214	0,37	18.110	39.812	0,46	21.885	43.045	0,51	10.975	21.662	0,51
Trattore IVECO	FL685BR	25.150	71.029	0,35	23.770	68.563	0,35	24.660	67.524	0,37	13.520	38.048	0,36
Trattore IVECO	FX386ER	30.340	96.360	0,32	30.207	95.789	0,32	26.560	80.388	0,33	12.477	37.120	0,34
Trattore IVECO	FX387ER	27.152	85.377	0,32	33.945	105.314	0,32	31.785	97.815	0,33	16.740	49.943	0,34
Trattore IVECO	FX388ER	32.120	100.688	0,32	29.158	91.097	0,32	25.666	75.808	0,34	13.355	39.510	0,34
Trattore IVECO	FX389ER	26.060	79.944	0,33	24.070	73.146	0,33	25.225	73.374	0,34	13.768	40.706	0,34
Trattore IVECO	GB006JP	28.480	90.330	0,32	29.748	91.234	0,33	24.930	71.078	0,35	11.370	32.367	0,35
Motrice IVECO	GK327AA	-	-	-	-	-	-	16.847	39.600	0,43	11.799	26.284	0,45
MEDIA CONSUMO SPECIFICO ANNUO PER AUTOMEZZO		0,33			0,34			0,37			0,38		

Tab. 2 - Consumi specifici di gasolio per ogni mezzo utilizzato da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. negli anni 2021–2024 (fino al 30/06/2024)

Dall'analisi dei grafici e dei dati in essi contenuti si osserva che la media del consumo specifico annuo di gasolio nel 2023 è aumentata rispetto a quella del 2022. Nel prossimo triennio si procederà con la sostituzione del mezzo più datato; si auspica pertanto una riduzione di tale consumo



In generale si ritiene che il consumo specifico complessivo possa essere influenzato dai seguenti fattori:

- Caratteristiche del parco veicolare;
- Pianificazione delle tratte e dalla scelta del mezzo per la specifica tratta;
- Tipo di attività a cui i mezzi sono stati destinati nel corso dell'anno. Esempio: un aumento dei trasporti su tragitto medio - lunghi, una diminuzione delle attività caratterizzate dal funzionamento della "presa di forza" a camion fermo (tale attività aumenta il consumo specifico poiché a camion fermo il motore deve rimanere acceso con un numero di giri elevato) e meno tragitti brevi su strade tortuose possono ridurre il consumo specifico complessivo.

Si cerca di agire quindi su alcuni di questi fattori, su cui si ha il controllo, per ridurre il consumo complessivo di gasolio.

Per l'alimentazione degli automezzi Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si serve di 1 distributore mobile di gasolio, posizionato nell'area della discarica di Ginestreto, a poche centinaia di metri dagli uffici della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. Il distributore attualmente in servizio, con capacità di 7.000 litri, è stato installato nel giugno 2021.

Consumo di energia elettrica

I consumi di energia elettrica, relativi all'illuminazione dei locali ed alle apparecchiature di ufficio si ritengono trascurabili dal momento che sono da addebitare all'uso di un locale di limitata estensione (pochi metri quadrati) con solo una postazione personal computer, inoltre non si dispongono di dati selettivi sul consumo. Le attività di manutenzione degli impianti sono eseguite da Sogliano Ambiente S.p.A., proprietario dell'immobile. Il consumo elettrico e del riscaldamento è incluso nel contratto di locazione del locale ad uso ufficio.

TEP consumati

Di seguito si riporta il valore di TEP consumati nel periodo 2021-2024 (al 30/06/2024), calcolato considerando il solo consumo di gasolio negli automezzi.

Per la conversione da litri di gasolio in TEP è stato utilizzato il coefficiente di conversione adottato dalla Federazione Italiana per l'uso razionale dell'energia (FIRE), in base a quanto previsto dal punto 13 della Nota esplicativa della Circolare del MISE del 18/12/2014.

Il fattore di conversione litro di gasolio - TEP utilizzato risulta pari a 0,00086.

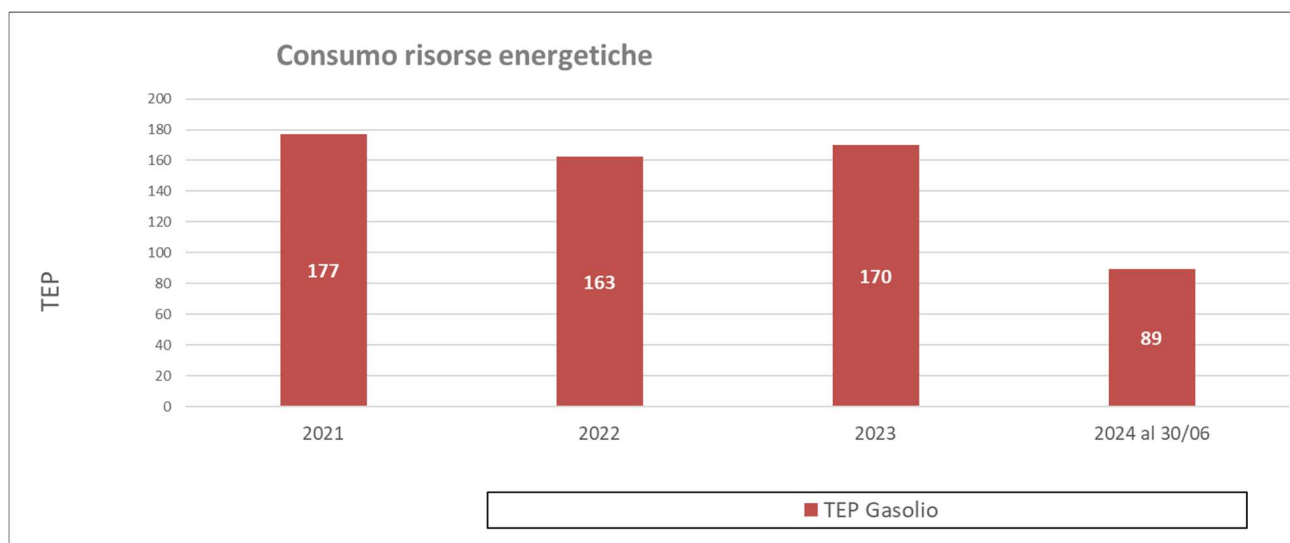


Fig. 4 - L'andamento del consumo di risorse energetiche negli anni 2021-2024 (fino al 30/06/2024)

Dall'analisi del grafico sotto riportato si riscontra un leggero aumento dei TEP consumati nel 2023 dovuto anche al fatto che è entrato in servizio un mezzo aggiuntivo rispetto al 2022.

RIFIUTI

Rifiuti prodotti

I rifiuti prodotti dall'attività svolta da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. possono derivare da:

- **Attività di ufficio** quali "rifiuti urbani" (EER all'Allegato L-quater Parte Quarta, D.lgs.152/2006 e s.m.i) prodotti da tale attività rientrante tra quelle dell'Allegato L-quinquies, Parte Quarta, D.lgs.152/2006 e s.m.i. Toner e macchinari obsoleti o non funzionanti, in base al contratto di locazione in essere, vengono gestiti ai sensi della normativa vigente dalla Sogliano Ambiente S.p.A.
- **Manutenzione** ordinaria e straordinaria effettuata sui mezzi quali olio esausto, pneumatici esauriti, filtri, batterie, parti meccaniche varie. Tali rifiuti vengono gestiti direttamente dal manutentore autorizzato;
- **Materiali assorbenti (EER 15 02 02*)** utilizzati per limitare lo spandimento e per assorbire olio e gasolio sversati accidentalmente sul suolo.

Rifiuti trasportati

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. effettua attività di trasporto di:

- **Percolati derivanti dalla degradazione del rifiuto e dalle attività del processo** (descritti dai codici EER 161002, EER 161004, EER 190603, 190703)
- **Compost fuori specifica** (descritto dal codice EER 190503);
- **Sovvallo derivante dagli impianti di cernita e valorizzazione e di stabilizzazione; tale rifiuto è destinato alla discarica** (descritto dai codici EER 191212 e EER 190501);
- **Rifiuti Biodegradabili** (descritti dai codici EER 200108 e EER 200201) derivanti da impianti di raccolta/stoccaggio;
- **Altri rifiuti urbani e speciali.**

Il dettaglio dei **rifiuti** trasportati da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. negli anni 2021–2024 (al 30/06/2024) **con mezzi propri** è riportato nella tabella seguente (Tab. 3). La fonte dati è la registrazione nel software Anthea con quale viene gestito il registro di carico scarico dei rifiuti:

Tipologia del rifiuto		2021		2022		2023		2024 (al 30/06/2024)	
EER	Descrizione del codice EER	Quantitativo (kg)	%	Quantitativo (kg)	%	Quantitativo (kg)	%	Quantitativo (kg)	%
020104	Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	-	-	-	-	-	-	13.720	0
020107	Rifiuti della silvicoltura	-	-	-	-	-	-	7.180	0
020304	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	-	-	-	-	109.760	0,2	45.520	0,1
030101	Scarti di corteccia e sughero	-	-	-	-	18.190	0	33.010	0,1
030105	segatura, trucioli, residui da taglio, legno ...diversi da 030104	-	-	-	-	2.550	0	-	0
070213	rifiuti plastici	-	-	-	-	255.710	0,5	235.650	0,7
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	-	-	-	-	-	-	22.100	0,1
150101	imballaggi in carta e cartone	-	-	-	-	985.96	1,7	519.660	1,6
150102	imballaggi in plastica	-	-	-	-	311.120	0,6	202.780	0,6
150103	Imballaggi in legno	-	-	8.760	0	71.460	0,1	111.780	0,3
150104	Imballaggi metallici	-	-	-	-	-	-	200	0
150105	imballaggi in materiali compositi	-	-	-	-	87.430	0,2	43.370	0,1
150106	Imballaggi in materiali misti	-	-	-	-	530.050	0,9	273.520	0,8
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	-	-	87.670	0,1	544.600	1,0	609.970	1,8

Tipologia del rifiuto		2021		2022		2023		2024 (al 30/06/2024)	
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	-	-	-	-	-	-	521	0
161002	Refluo piazzale ricezione rifiuti stabilizzazione	3.888.670	7,6	3.692.680	6,3	1.846.170	3,3	63100	0,2
161004	Concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03-addensato da trattamento reflui	-	-	520.000	0,9	1.000.410	1,8	262.160	0,8
170201	legno	-	-	-	-	9.860	0	52.420	0,2
170202	vetro	-	-	-	-	12.620	0	-	0
170203	plastica e gomma	-	-	-	-	11.640	0	24.360	0,1
170402	alluminio	-	-	-	-	6.890	0	-	0
170405	ferro e acciaio	-	-	-	-	14.990	0	20.990	0,1
170407	metalli misti	-	-	-	-	3.750	0	22.360	0,1
170604	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601/03	-	-	-	-	5.870	0	4.670	0
170904	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	-	-	-	-	72.760	0,1	30.060	0,1
190305	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 190304	-	-	-	-	277.750	0,5	-	0
190501	Parte di rifiuti urbani e simili non compostata	3.384.350	6,6	4.337.230	7,4	3.541.900	6,3	2.285.860	6,9
190503	Compost fuori specifica	3.549.840	6,9	1.739.610	3,0	2.101.010	3,7	970.350	2,9
190603	Refluo prodotto dal trattamento anaerobico dei rifiuti organici	6.607.390	12,9	5.383.040	9,2	2.320.250	4,1	124.810	0,4
190703	Percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 190702 (proveniente da G1, G2 e G4)	1.500.860	2,9	6.555.380	11,2	2.841.690	5,0	219.350	0,7
190814	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	-	-	-	-	-	-	19.720	0,1
191202	metalli ferrosi	-	-	-	-	42.250	0,1	29.420	0,1
191203	metalli non ferrosi - alluminio	-	-	-	-	4.850	0	9.120	0

Tipologia del rifiuto		2021		2022		2023		2024 (al 30/06/2024)	
191204	Plastica e gomma	136.540	0,3	160.000	0,3	27.360	0	168.600	0,5
191205	vetro	-	-	-	-	-	-	4.770	0
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 191206	3.391.400	6,6	3.312.500	5,7	466.880	0,8	561.140	1,7
191212	Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211	23.105.160	44,9	23.083.030	39,5	25.109.700	44,5	20.878.770	62,8
200101	Carta e cartone	-	-	-	-	-	-	18.350	0,1
200108	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	5.838.650	11,4	6.151.290	10,5	7.941.940	14,1	3.684.150	11,1
200136	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso diverse da quelli di cui alle voci 200121, 200123 e 200135	-	-	-	-	5.260	0	-	-
200138	legno, diverso da quello di cui alla voce 200137	-	-	-	-	500	0	510	0
200139	plastica	-	-	-	-	60	0	-	-
200140	Metallo	-	-	-	-	-	-	2.960	0
200201	Rifiuti biodegradabili	-	-	3.456.110	5,9	3.366.060	6,0	1.618.130	4,9
200307	rifiuti ingombranti	-	-	-	-	2.489.110	4,4	44.080	0,1
	Carta/cartone	-	-	-	-	50.280	0,1	-	-
TOTALE (kg)		51.402.860		58.487.300		56.488.640		33.238.491	

TAB. 3 – Tipologie di rifiuti trasportati negli anni 2021–2024 (fino al 30/06/2024).

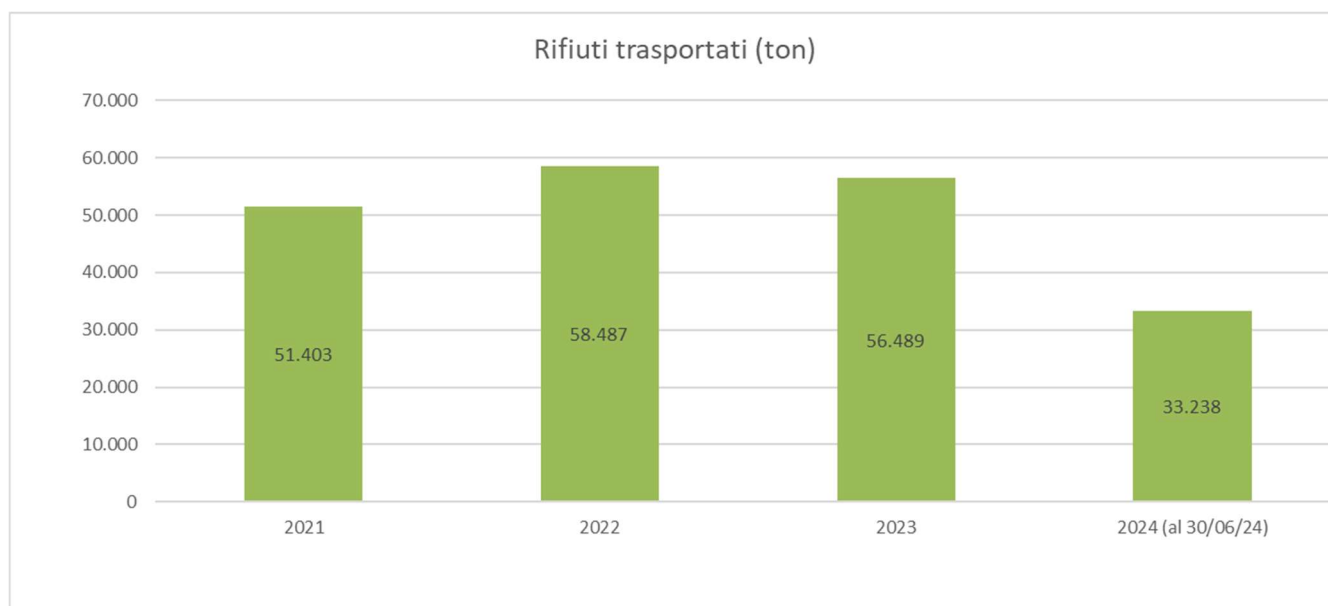


Fig. 5 – I quantitativi di rifiuti trasportati (espressi in tonnellate) negli anni 2021–2024 (al 30/06/2024).

Dall’analisi dei dati e delle informazioni dettagliate in Tabella 3 e rappresentati forma aggregata nella Figura 5, si evince che:

- I rifiuti speciali trasportati risultano sempre predominanti rispetto a quelli urbani anche se i quantitativi di questi ultimi, rispetto agli anni precedenti, nel 2023 sono notevolmente aumentati (principalmente a causa dell’evento emergenziale alluvione che ha colpito la Romagna).
- il quantitativo totale di rifiuti trasportati nel 2023 risulta leggermente inferiore rispetto a quello del 2022.

Si specifica che a causa dell’emergenza alluvione che ha colpito la Romagna nel maggio 2023, Sogliano Ambiente Trasporti è stata coinvolta da Sogliano Ambiente spa nella gestione di parte dei rifiuti derivante da tale emergenza.

In particolare, tali rifiuti sono stati conferiti presso l’impianto di cernita e valorizzazione della Sogliano Ambiente spa e successivamente trasportati da Sogliano Ambiente Trasporti verso la discarica di Ginestreto sulla viabilità interna al polo Ginestreto.

Attualmente Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. non può in alcun modo orientare le scelte di recupero o smaltimento del cliente a causa della particolare tipologia del cliente stesso; infatti, il cliente principale di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l., per il servizio di trasporto dei rifiuti urbani e speciali (compreso il percolato), è Sogliano Ambiente S.p.A..

ATMOSFERA

Le **emissioni in atmosfera** generate dalle attività della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. sono associate agli automezzi di proprietà aziendale, caratterizzati da una massa a pieno carico superiore a 3,5 t e soggetti alla normativa sulle revisioni che prevede un controllo annuale dei gas di scarico.

Le analisi dei gas di scarico degli automezzi sono effettuate in concomitanza delle revisioni periodiche previste per i veicoli. I controlli delle emissioni dei mezzi sono attestati dal superamento della revisione.

Nella Tabella seguente è elencato il prospetto delle revisioni dei mezzi utilizzati.

Marca e modello	Targa	Data ultima revisione	Scadenza revisione	Categoria delle emissioni
Trattore IVECO	FB246JN	08/05/2024	MAGGIO 2025	6
Trattore IVECO	FL685BR	01/09/2023	SETTEMBRE 2024	6
Trattore IVECO	FX386ER	15/05/2024	MAGGIO 2025	6
Trattore IVECO	FX387ER	10/04/2024	APRILE 2025	6
Trattore IVECO	FX388ER	17/04/2024	APRILE 2025	6
Trattore IVECO	FX389ER	13/05/2024	MAGGIO 2025	6
Trattore IVECO	GB006JP	10/07/2023	LUGLIO 2024	6
Motrice IVECO	GK327AA	22/04/2024	APRILE 2025	6

TAB.4 -Elenco mezzi al 30/06/2024

Le azioni intraprese, tra cui il rinnovo del parco automezzi e l'ottimizzazione della logistica, hanno portato ad una diminuzione degli agenti inquinanti nel corso degli anni. Di seguito vengono riportati i grafici che mostrano l'andamento degli inquinanti in atmosfera:

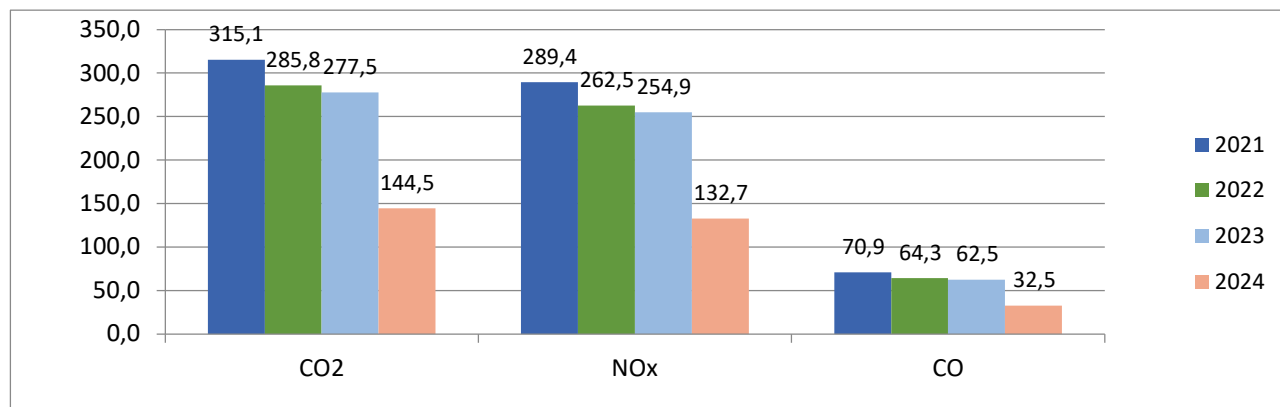


Fig. 6 - Andamento degli inquinanti CO₂ (espressi in tonnellate) - NO_x (espressi in kg) - CO (espressi in kg) nel periodo 2021-2024 (al 30/06/2024).

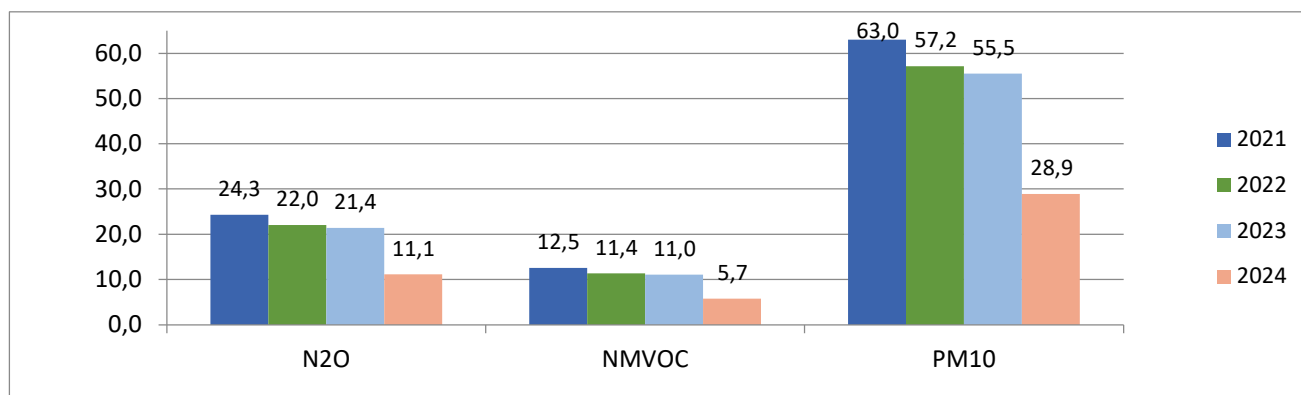


Fig. 7 – Andamento degli inquinanti N₂O – NMVOC – PM₁₀ (espressi in kg) nel periodo 2021-2024 (al 30/06/2024).

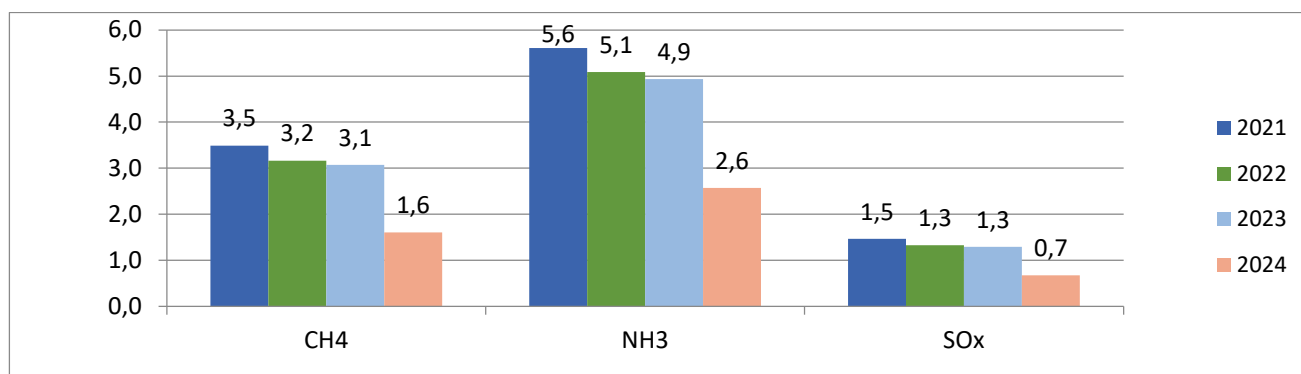


Fig. 8 – Andamento degli inquinanti CH₄ – NH₃ – SO_x (espressi in kg) nel periodo 2021-2024 (al 30/06/2024).

Per ridurre l'impatto sull'atmosfera derivante dall'attività di trasporto sono state inoltre definite istruzioni operative relative alla gestione dei mezzi che prevedono anche semplici norme comportamentali (ad es. spegnimento dei motori dei camion in occasione di fermate prolungate e durante tutte le soste).

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. attua quanto possibile per prevenire **la diffusione di odori sgradevoli** effettuando i trasporti mediante cassoni, cisterne e vasche con caratteristiche costruttive idonee.

Per minimizzare gli impatti conseguenti dal traffico veicolare generato dall'organizzazione, dovuto a presenza sul territorio di automezzi che effettuano il servizio di raccolta, trasporto e conferimento verso le discariche e gli impianti autorizzati, le attività di trasporto sono soggette ad attenta pianificazione.

ACQUE

Approvvigionamento e consumo idrico

Il consumo idrico deriva dai servizi igienici degli uffici (consumo che si ritiene trascurabile, non viene monitorato dal sistema di gestione di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. e rientra nel contratto di locazione in essere) e dal lavaggio dei mezzi (effettuato presso autolavaggi esterni).

Scarichi idrici

Gli scarichi idrici legati alle attività della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. sono derivanti da:

- **Acque reflue provenienti dagli scarichi idrici dei servizi igienici;**
- **Acque di prima pioggia.**

Le autorizzazioni, il controllo ed il rispetto dei limiti imposte dalle stesse e della validità delle autorizzazioni sono seguite da Sogliano Ambiente S.p.A. proprietario dell'area, titolare dell'autorizzazione e certificata ISO 14001:2015 nonché registrata EMAS.

EMERGENZE E SOSTANZE PERICOLOSE

L'azienda, al fine della gestione delle situazioni di emergenza, si è dotata di un **Piano di emergenza**, in cui sono state individuate le possibili emergenze che vedono come protagonista l'ambiente e la sicurezza dei lavoratori (ad esempio, incendio del mezzo, perdita di rifiuti, olio o gasolio lungo le strade ad opera dei mezzi della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.) e in cui sono state individuate e vengono descritte le misure da adottare per rispondere prontamente a tali emergenze. L'insieme delle istruzioni di emergenza costituisce il piano di emergenza dell'azienda nell'esecuzione dell'attività di trasporto e rifornimento mezzi da serbatoio di proprietà.

Per quanto attiene il piano di emergenza interno, per l'ufficio si fa riferimento a quello dell'impianto ospitante e per gli autisti si fa riferimento a quelli in essere c/o i siti oggetto delle attività lavorative.

Rischio incendio

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è in possesso del Certificato di Prevenzione Incendi (CPI) rinnovato nell'aprile 2022 e indicato nella tabella sottostante.

Impianto / attività soggetta	Attività di cui al D.P.R. n. 151 del 01/08/2011	Estremi e validità del CPI
Serbatoio di gasolio di capacità pari a 7.000 litri	Attività 13.1.A: "Contenitori distributori di carburanti liquidi con punto di infiammabilità superiore a 65 °C, di capacità geometrica fino a 9 m ³ ; privato fisso o rimovibile; pubblico fisso o rimovibile."	Pratica n° 39749 scadenza 08/04/2027

TAB. 5 – Il CPI di titolarità di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Gli automezzi sono stati attrezzati con presidi antincendio e l'elenco dei presidi antincendio è mantenuto aggiornato dal personale di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. che ha anche il compito di verificare il rispetto delle periodicità delle manutenzioni e delle verifiche imposte dalla normativa.

Il personale ha ricevuto idonea formazione sul rischio incendio: in particolare ogni autista è responsabile del proprio mezzo.

Per quanto riguarda il rischio connesso all'attività svolta dall'azienda (incluso trasporto e rifornimento mezzi da serbatoio di gasolio), la valutazione del rischio incendio riporta un livello di rischio **medio**.

Prevenzione incidenti ambientali

Piccoli incidenti, perdite di olio dai mezzi, sversamenti di olio o di altri liquidi dai mezzi possono verificarsi in situazioni di emergenza. La gestione di tali eventi accidentali e di emergenza prevede la presenza sui mezzi di materiali assorbenti, atti a limitare lo spandimento di liquidi sul suolo e ad evitare il raggiungimento dei liquidi in fognatura o altri corpi idrici, e l'attuazione di quanto indicato in specifiche istruzioni operative. Le istruzioni, oggetto di apposita formazione, vanno a regolamentare il comportamento del personale di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. e comprendono la fase di segnalazione dell'emergenza, la gestione dei rifiuti prodotti dall'assorbimento dei liquidi sversati (per la quale si rimanda a quanto espresso nel paragrafo "RIFIUTI") e l'analisi delle cause dell'emergenza.

Per il periodo 2021-2024 (al 30/06/2024) si segnala, nel giugno 2024, uno sversamento di olio da un automezzo causato dalla rottura accidentale di un tubo del sistema idraulico durante le operazioni di scarro presso uno degli impianti della controllante Sogliano Ambiente S.p.a. Lo sversamento, che ha interessato esclusivamente una superficie impermeabilizzata, è stato prontamente confinato e si è provveduto con celerità alla pulizia e al completo ripristino dell'area. Tale evento non ha comportato inquinamento del suolo e non è stato necessario attivare la procedura prevista dall'art.242 del D.Lgs. 152 del 3 aprile 2006.

Prodotti chimici

L'unica **sostanza pericolosa per l'ambiente** (H411- tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata) utilizzata in quantità significativa dall'azienda è il gasolio per autotrazione (vedi paragrafo "UTILIZZO DI RISORSE"), a cui si aggiunge, come sostanza non pericolosa, l'urea utilizzata per i catalizzatori dei mezzi Euro 6.

Nella gestione dei mezzi propri per il trasporto dei rifiuti non vengono utilizzate particolari sostanze chimiche dal momento che l'olio (motore, idraulico, cambio, differenziale), ad eccezione dei piccoli

rabbocchi olio motore conservato a bordo del mezzo, viene sostituito solo presso autofficine autorizzate e non vengono utilizzati solventi o particolari prodotti per la pulizia dei mezzi (il lavaggio avviene presso autolavaggi di terzi).

ALTRI IMPATTI

Le attività principali dell'azienda consistono nel carico, trasporto e conferimento di rifiuti e percolato con prelievo direttamente dai centri di raccolta o trasferimento e scarico presso discarica o impianti trattamento (rifiuti) e depuratori (percolato): la corretta periodicità delle revisioni e delle manutenzioni effettuate sui mezzi aiuta a ridurre le emissioni sonore derivanti dagli automezzi utilizzati: tale aspetto è tenuto sotto controllo tramite il controllo delle revisioni (si veda il paragrafo "ATMOSFERA").

Le attività di ufficio non producono significativi impatti ambientali per quanto riguarda il rumore.

Le attività di trasporto di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. non producono alcun impatto visivo e non sono fonte di campi elettromagnetici.

ASPETTI INDIRETTI

Tutti gli **aspetti ambientali indiretti**, di seguito riportati, sono stati valutati e sono principalmente legati alle attività dei propri fornitori.

FASE	CONDIZIONI OPERATIVE	ATTIVITÀ / ASPETTO AMBIENTALE	IMPATTO AMBIENTALE
UFFICIO	Emergenza	Perdita gas refrigerante	Inquinamento atmosferico
TERZISTI	Normali	Trasporto dei rifiuti	Prevenzione di non conformità normative in merito alla normativa ambientale
	Normali	Trasporto rifiuti effettuato da terzi	Corretta gestione dei rifiuti
	Normali	Transito su strada di mezzi per il trasporto dei rifiuti	Incremento del traffico lungo la viabilità pubblica
	Normali/Anomale	Transito presso gli impianti di destinazione dei mezzi per il trasporto dei rifiuti	Incidenti e comportamenti non idonei all'interno degli impianti
	Normali	Utilizzo di gasolio	Consumo di risorse naturali ed energetiche non rinnovabili
	Normali	Emissione diffuse dei gas di scarico	Inquinamento atmosferico
	Normali	Rumore automezzi	Inquinamento acustico
	Emergenza	Sversamento sostanze pericolose per incidente	Contaminazione dell'ecosistema
FORNITORI	Normali	Avvalersi di fornitori sensibilizzati sulle tematiche ambientali	Prevenzione di non conformità normative in merito alla normativa ambientale
MANUTENZIONE DEI MEZZI DI TRASPORTO E DELLE ATTREZZATURE CORRELATE	Anomale	Manutenzione attrezzature (cassoni, cisterne, vasche, etc...) adibiti alla gestione dei rifiuti	Produzione di rifiuti
	Anomale	Manutenzione attrezzature (cassoni, cisterne, vasche, etc...) adibiti alla gestione dei rifiuti	Consumo di risorse
	Normali	Manutenzione degli automezzi	Produzione di rifiuti
	Normali	Lavaggio degli automezzi	Consumo di risorse idriche
	Normali	Lavaggio degli automezzi	Scarichi idrici
	Anomale	Bonifica degli automezzi	Consumo di risorse

TAB. 6 – Aspetti ambientali indiretti della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

I DATI CONSUNTIVI DEL QUADRIENNIO 2021 - 2024

Parametro	u.m.	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
Km percorsi	km	622.942	564.955	548.632	285.640
Gasolio consumato per il trasporto dei rifiuti	l	206.050	189.008	197.558	104.004
Consumo energetico da utilizzo carburanti	MWh*	2.077,3	1.905,5	1.991,7	1.048,5
Pneumatici consumati	n	31	47	53	24
Consumo di urea	l	13.253	12.858	13.137	6.771
Costi di manutenzione	€	110.004,80	108.339,75	183.405,95	57.920,23
Rifiuti trasportati	ton	51.402,86	58.487,30	56.448,64	33.238,49

(*) Il consumo annuo di carburante, espresso come contenuto energetico, è stato calcolato sulla base del Potere Calorifico Inferiore (P.C.I.) del gasolio da autotrazione (10.200 kcal/kg) e della densità standard di gasolio (0,85 kg/l).
Consumo energetico da utilizzo carburanti espresso in MWh = consumo di gasolio (in litri) * potere calorifico inferiore del gasolio / 1000

TAB. 7 - Dati consuntivi degli anni 2021 - 2024 (al 30/06/2024)

INDICATORI SETTORIALI SPECIFICI ANNI 2021 – 2024

Di seguito sono relazionati tre **INDICATORI SETTORIALI SPECIFICI** adottati sulla base della DECISIONE (UE) 2020/519 DELLA COMMISSIONE del 3 aprile 2020 relativa al “*documento di riferimento settoriale sulle migliori pratiche di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della gestione dei rifiuti*”.

In virtù della tipologia di attività di trasporto svolta da Sogliano Trasporti, che tratta solo in modo marginale le tipologie di rifiuti indicate nella relazione settoriale (rifiuti urbani solidi), e degli aspetti ambientali significativi già individuati, sono stati identificati tre indicatori di prestazione.

Tali indicatori sono connessi agli obiettivi definiti (vedi par. “Il miglioramento continuo”).

Il primo e il secondo indicatore settoriali specifici monitorano quelle che sono le azioni già relazionate nel par. “Utilizzo delle risorse” relative alla sostituzione continua del parco veicolare (3.2.14 Veicolo a più basse emissioni nella Decisione (UE) 2020/519):

- **Consumo medio di carburante dei veicoli per il trasporto dei rifiuti (litri/100 km).**

Ovvero carburante totale utilizzato dai veicoli per il trasporto dei rifiuti diviso per la distanza totale (in centinaia di km) percorsa in un determinato periodo di tempo.

Il carburante totale considerato è il gasolio, il tempo un anno e la distanza totale 100 km.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni.

MEDIA CONSUMO SPECIFICO ANNUO PER AUTOMEZZO (lt/km)	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
	lt/100km	lt/100km	lt/100km	lt/100km
	33	34	37	38

TAB. 8 – Media consumo specifico annuo di gasolio(lt/100km)

All'interno della relazione di riferimento per questo indicatore specifico non sono presenti *esempi di eccellenza* a cui far riferimento.

Per il triennio 2023-2025, l'obiettivo prefissato è di mantenere la media degli scostamenti dei singoli anni (2023 rispetto a 2022, 2024 rispetto al 2023 e 2025 rispetto al 2024) entro il - 2%, compatibilmente con il rinnovamento del parco veicolare.

Dal 2022 si assiste ad un aumento dell'indice a causa del progressivo invecchiamento del parco mezzi e dalla tipologia di tratte stradali eseguite per il trasporto.

Per l'anno 2023, lo scostamento rispetto al 2022 è pari a +8.3%.

- **Percentuale di veicoli Euro 6 sul totale del parco veicoli per il trasporto dei rifiuti**

Ovvero numero di veicoli Euro 6 nel parco automezzi utilizzati per il trasporto dei rifiuti diviso per il numero totale dei veicoli del parco automezzi per il trasporto dei rifiuti.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni.

PERCENTUALE DI VEICOLI EURO 6 SUL TOTALE (%)	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
	%	%	%	%
	100	100	100	100

TAB. 9 –Percentuale di veicoli euro 6 sul totale del parco veicolare

All'interno della relazione di riferimento per l'indicatore specifico è presente il seguente esempio di eccellenza a cui far riferimento:

“Tutti i nuovi veicoli per la raccolta dei rifiuti acquistati o noleggiati dall'organizzazione di gestione dei rifiuti sono Euro 6”

quindi per quanto riguarda questo indicatore, dal 2021 al 30/06/2024 è stato raggiunto l'esempio di eccellenza di settore indicato.

Il terzo indicatore settoriale specifico monitora quelle che sono le azioni volte all'“Ottimizzazione logistica per la raccolta dei rifiuti” (3.2.13 nella Decisione (UE) 2020/519):

- **Emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti e km percorsi (kg CO₂eq/t km)**

Ovvero quantità totale di emissioni di gas a effetto serra prodotte durante il trasporto dei rifiuti in un determinato periodo di tempo, divisa per la quantità di rifiuti trasportati e la distanza percorsa dai veicoli per il trasporto dei rifiuti nello stesso periodo.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni per quanto riguarda tutte le tipologie di rifiuti.

EMISSIONI DI GAS A EFFETTO SERRA PER TONNELLATA DI RIFIUTI E KM PERCORSI (kg CO ₂ eq/t km)	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
	Kg CO ₂ eq/t km	Kg CO ₂ eq/t km	Kg CO ₂ eq/t km	Kg CO ₂ eq/t km
	1,01*	0,89*	0,61*	1,56*

(*) valore moltiplicato per 10⁻⁵

TAB. 10 –Emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti e km percorsi

Dall'analisi dei dati **Emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti e km percorsi** si nota che per l'anno 2023, lo scostamento rispetto al 2022 è pari a -32%.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni per quanto riguarda gli RSU.

EMISSIONI DI GAS A EFFETTO SERRA PER TONNELLATA DI RIFIUTI URBANI E KM PERCORSI (kg CO ₂ eq/t km)	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
	Kg CO ₂ eq/t km	Kg CO ₂ eq/t km	Kg CO ₂ eq/t km	Kg CO ₂ eq/t km
	8,87*	5,39*	1,19*	9,12*

(*) valore moltiplicato per 10⁻⁵

TAB. 11 -Emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti urbani e km percorsi

Dall'analisi dei dati **Emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti urbani e km percorsi** si nota che per l'anno 2023, lo scostamento rispetto al 2022 è pari a - 78 %.

All'interno della relazione di riferimento non sono presenti esempi di eccellenza a cui far riferimento quindi l'obiettivo prefissato dall'azienda, per il triennio 2023-2025, è di mantenere la media degli scostamenti dei singoli anni (2023 rispetto a 2022, 2024 rispetto al 2023 e 2025 rispetto al 2024) entro il - 2%.

Al momento nei dati considerati l'obiettivo è stato raggiunto sia per tutte le tipologie di rifiuti sia per i soli RSU.

INDICATORI CHIAVE ANNI 2021 - 2024

Di seguito sono analizzati gli **INDICATORI CHIAVE** richiesti dall'Allegato IV al Regolamento CE n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di Eco - gestione ed audit (EMAS)" - Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea L. 342/01 del 22/12/2009, come modificato dal Regolamento UE n.2018/2026.

Dato che Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è una società di servizi, in conformità a quanto previsto dall'Allegato IV sezione C paragrafo 6.1.2 del citato Regolamento, il dato B che indica il valore annuo di riferimento che rappresenta le attività dell'organizzazione è relativo alla dimensione dell'organizzazione stessa ed è espresso in numero di addetti (B = Numero di dipendenti).

Efficienza energetica

Il consumo annuo di carburante, espresso come contenuto energetico, è stato calcolato sulla base del Potere Calorifico Inferiore del gasolio da auto-trazione (10.200 kcal/kg) e della densità standard di gasolio (0,85 kg/l); i valori del triennio considerati sono riportati nella seguente tabella (Tab. 7).

	Parametro	u.m.	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
A	Consumo energetico da utilizzo carburanti	MWh	2.077,3	1.905,5	1.991,7	1.048,5
B	Numero di dipendenti	Numero	9	10	11	12
A/B	Consumo energetico rapportato al numero di dipendenti	MWh	230,8	190,5	181,1	87,4

TAB. 12 – Consumi energetici anni 2021 – 2024 (al 30/06/2024) rapportato al numero di dipendenti

Efficienza dei materiali

Per i materiali utilizzati si fa riferimento a quanto riportato in tabella 7.

Consumo di Acqua

La tematica al **consumo di acqua** non è correlata agli aspetti ambientali diretti significativi: il consumo idrico deriva dai soli servizi igienici degli uffici (non monitorato in quanto si ritiene trascurabile, data la presenza di un solo addetto presso gli uffici) e dal lavaggio dei mezzi (effettuato presso autolavaggi esterni e monitorato attraverso il controllo delle fatture).

Rifiuti

La tematica relativa alla **produzione di rifiuti** non risulta essere correlata agli aspetti ambientali diretti significativi: i rifiuti prodotti dalla manutenzione ordinaria e straordinaria effettuata sui mezzi vengono gestiti direttamente dai manutentori, i rifiuti da ufficio (in generale rifiuti urbani) sono ritenuti trascurabili (prodotti da un solo addetto) e comunque sono gestiti nell'ambito del contratto di locazione.

del locale ufficio; nel triennio in esame non sono stati prodotti rifiuti pericolosi da assorbimento di olio o gasolio dei mezzi.

Uso del suolo in relazione alla biodiversità

La tematica relativa alla biodiversità non è correlata agli aspetti ambientali derivanti dalle attività svolte da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.: l'attività non è produttiva, ma di servizi di trasporto e non genera impatti diretti significativi sulla biodiversità.

Si sottolinea che gli edifici, i parcheggi ed altre aree impermeabilizzate in cui opera la Sogliano Ambiente Trasporti srl sono gestite interamente dalla Sogliano Ambiente spa.

Emissioni

I valori delle emissioni complessive annue correlate all'attività aziendali sono riportati nella tabella che segue:

	Parametro	u.m.	2021	2022	2023	2024 (al 30/06/2024)
	CO2	t	315,1	285,8	277,5	144,5
	CH4	kg	3,5	3,2	3,1	1,6
	N2O	kg	24,3	22,0	21,4	11,1
A1	CO2eq	t	322,4	292,4	284,0	147,9
	NOx	kg	289,4	262,5	254,9	132,7
	CO	kg	70,9	64,3	62,5	32,5
	NH3	kg	5,6	5,1	4,9	2,6
	NMVOC	kg	12,5	11,4	11,0	5,7
	PM10	kg	63,0	57,2	55,5	28,9
	SO ₂	kg	1,5	1,3	1,3	0,7
A2	Altri inquinanti	kg	73,8	67,0	65,0	33,9
B	Numero di dipendenti	Numero	9	10	11	12
A1/B (*)	CO2eq / numero dipendenti	t	35,8	29,2	25,8	12,3
A2/B (*)	Altri inquinanti / numero dipendenti	t	8,2	6,7	5,9	2,8

* Il valore della CO2 equivalente/n. dipendenti e quello di Altri inquinanti /n. dipendenti negli anni analizzati indica un trend in diminuzione.

Tab. 13 – Valori delle emissioni complessive annue anni 2021 – 2024 (al 30/06/2024)

I dati sono stati calcolati utilizzando i fattori di emissione 2021 disponibili sulla "BANCA DATI DEI FATTORI DI EMISSIONE MEDI DEL TRASPORTO STRADALE IN ITALIA" di ISPRA (ultima banca dati disponibile), elaborati sulla metodologia COPERT 5.5.1 e pubblicati sulle pagine web della rete del Sistema Informativo Nazionale Ambientale sul sito SINANET¹.

¹ Dati dal sito <https://fettransp.isprambiente.it/#/> a cui si rimanda per dettagli ed approfondimenti specifici.

IL MIGLIORAMENTO CONTINUO

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. nell'ambito delle proprie attività stabilisce e rivaluta annualmente gli obiettivi di miglioramento. Sono di seguito riepilogati, in forma sintetica, gli obiettivi di miglioramento, volti principalmente alla riduzione del consumo specifico medio per il parco veicolare attraverso il miglioramento gestionale dell'attività di trasporto e la diffusione della cultura ambientale.

Si intende, inoltre, sottolineare il grande ed oneroso impegno dell'azienda nell'ammodernamento del parco veicolare (documentato tramite l'obiettivo "**Ottimizzazione della gestione organizzativa del parco veicolare**"), dimostrazione concreta dell'attenzione nei confronti dell'ambiente, dell'impegno nella riduzione dei consumi energetici e dell'impegno rispetto agli obiettivi di miglioramento proposti e formulati: nel corso degli ultimi anni **sono stati sostituiti 7 trattori stradali su 7 che costituiscono il parco veicolare completo.**

Si prevedono inoltre sostituzioni graduali a partire dai mezzi più vetusti: nel 2025 (2 trattori) e nel 2027 (5 trattori).

Sono di seguito riepilogati, in forma sintetica, i traguardi raggiunti nel precedente triennio (2021-2022-2023) e gli obiettivi di miglioramento, definiti da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l., in cui si riportano gli interventi previsti, i risultati attesi, le responsabilità e le risorse finanziarie e lo stato di avanzamento temporale.



Sogliano Ambiente
Trasporti S.R.L.

DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2024

Rev.0 del 14/07/2024

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Pagina 34 di 38

Obiettivi completati al 30/06/2024:

Obiettivo	Traguardo	Indicatore	Resp. traguardo	Attività	Risorse	Note sullo stato d'avanzamento
Ob.1_2020 Riduzione NC nella compilazione documenti di trasporto rifiuti	99,5% dei FIR esatti	N. Inesattezze FIR	AG/RSI	Incontro con autisti per la verifica dei FIR con inesattezze ogni 6 mesi.	12 gg/uomo	RAGGIUNTO Per il 2023 l'attività è stata completata. N. FIR inesatti per lo stesso anno: 6 FIR esatti 99,8%.
Ob. 2_2020 Aumentare controllo sui fornitori	1 verifica su fornitore/anno	N. Verifiche/anno	AG/RSI	Pianificazione ed effettuazione di almeno una verifica nell'anno su fornitore (es. officine)	4 gg	RAGGIUNTO Per l'anno 2023: eseguito audit su fornitore in data 20/11/2023. Ripianificato come obiettivo 2024-2025.

TAB. 14 - Obiettivi di miglioramento completati al 30/06/2024





Obiettivi relativi al triennio 2023-2025 da completare:

Obiettivo	Traguardo	Indicatore	Resp. traguardo	Attività	Risorse	2023	2024	2025
Ob. 2_2020 Aumentare controllo sui fornitori	1 verifica su fornitore/anno	N. Verifiche/anno	AG/RSI	Pianificazione ed effettuazione di almeno una verifica nell'anno su fornitore (es. officine)	4 gg	X	X	X
Ob.1_2022 Ampliamento parco veicolare per rispondere alle esigenze del cliente Sogliano Ambiente spa	acquisto e messa in servizio autotreno	servizio più completo al cliente SA spa	AU/AG	individuazione del fornitore	270.000,00 €	COMPLETATA		
				acquisto automezzo		COMPLETATA		
				allestimento autotreno		COMPLETATA		
				acquisto cassa con ragno		COMPLETATA		
				Iscrizione all'Albo in cat. 1-4		COMPLETATA		
				Iscrizione all'Albo in cat. 5			X	
				eventuale nomina consulente ADR				X
formazione autista per patentino abilitazione ADR			X					
Ob. 1_2023 Implementazione a sistema della normativa volontaria ISO 39001	sviluppo del sistema di gestione QSA	Adeguamento del sistema e delle sue procedure	AU, RSI, AG	Analisi della norma ISO 39001	In fase di valutazione		X	
				Individuazione dei Gap per arrivare all'adeguamento			X	
				Presi in carico dei Gap e verifica documenti già esistenti se rispondenti alle richieste				X
				Redazione integrazioni documentali				X
				Informazione, formazione ai dipendenti				X
				Audit di prima parte				X
				Audit di terza parte				X
				Ottenimento certificazione				X

Aggiornamento al 30/06/24

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.



Obiettivo	Traguardo	Indicatore	Resp. traguardo	Attività	Risorse	2023	2024	2025
Ob. 2_2023 Ottimizzazione della gestione organizzativa del parco veicolare (*)	Riduzione del 2% dei consumi di carburante (media degli scostamenti dei singoli anni ovvero 2023 rispetto a 2022, 2024 rispetto a 2023 e 2025 rispetto a 2024)	lt di gasolio/ km (**)	AU, AG	sostituzione di un trattore stradale	100.000,00 €			X
				valutazione dei consumi specifici di carburante a seguito delle sostituzioni effettuate - relazionato annualmente nella DA nel paragrafo "Indicatori settoriali specifici"	2 gg/uomo	X	X	X
				sostituzione di un ulteriore trattore stradale	100.000,00 €			X
				sostituzione di ulteriori 5 trattori stradali	500.000,00 €			X
	Riduzione del 2% dell'emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti e km percorsi (media scostamento indice dei singoli anni ovvero 2023 rispetto a 2022, 2024 rispetto a 2023 e 2025 rispetto a 2024)	CO2eq/kg km (**)	AG	Ottimizzazione della logistica della raccolta dei rifiuti	36gg/uomo	X	X	X
				Raccolta dati per indicatore specifico settoriale relativo ai rifiuti totali trasportati - relazionato annualmente nella DA nel paragrafo "Indicatori settoriali specifici"	2gg/uomo	X	X	X
		AG, RSI	Raccolta dati per indicatore specifico settoriale relativo agli RSU trasportati - relazionato annualmente nella DA nel paragrafo "Indicatori settoriali specifici"	2gg/uomo	X	X	X	
Ob. 1_2024 Ampliamento parco veicolare per rispondere alle esigenze del cliente Sogliano Ambiente spa	acquisto e messa in servizio autotreno	servizio più completo al cliente SA spa	AU/AG	individuazione del fornitore	200.000,00€		COMPLETATA	
				acquisto automezzo			COMPLETATA	
				allestimento autotreno			X	
				Iscrizione all'Albo in cat. 1-4			X	

* Obiettivo connesso ad aspetti ambientali significativi

** DECISIONE (UE) 2020/519 DELLA COMMISSIONE del 3 aprile 2020 relativa al documento di riferimento settoriale sulle migliori pratiche di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della gestione dei rifiuti a norma del regolamento (CE) n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS).

TAB. 15 - Obiettivi di miglioramento relativi al triennio 2023-2025



DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2024

Rev.0 del 14/07/2024

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Pagina 37 di 38

ELENCO DEGLI ASPETTI AMBIENTALI SIGNIFICATIVI

Non essendo intervenuta nessuna variazione alla procedura dedicata alla valutazione degli aspetti ambientali significativi, **“PR1 Aspetti / Impatti Ambientali e Rischi/Opportunità collegati”**, e nemmeno all’elenco dei medesimi aspetti rispetto a quanto indicato nella **Dichiarazione Ambientale 2023 (Rinnovo) del 14/07/23**, si rimanda al documento appena richiamato per ulteriori approfondimenti.



DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. (Sogliano al Rubicone - FC)

Questo aggiornamento della Dichiarazione Ambientale è stato preparato dal Responsabile del Sistema Integrato Aziendale della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l, Susanna Balzani, con il supporto tecnico di NIER Ingegneria spa – via C. Bonazzi 2 – 40013 Castel Maggiore (BO) ed approvata dalla direzione nella persona dell'Amministratore Unico, Geom. Giovanni Giannini.

La prossima dichiarazione per il rinnovo sarà predisposta e convalidata entro Agosto 2026.

Annualmente verranno predisposti e convalidati, da parte di un verificatore accreditato, gli aggiornamenti della Dichiarazione Ambientale, che conterranno i dati ambientali relativi all'anno di riferimento e il grado di raggiungimento degli obiettivi prefissati.

La dichiarazione ambientale di rinnovo e gli aggiornamenti annuali sono consultabili sul sito internet www.soglianoambientetrasporti.it

Verificato e validato da Bureau Veritas Italia S.p.A.

Verificatore accreditato:

Bureau Veritas Italia S.p.A., (IT - V - 0006)

Viale Monza 347 - 20126 Milano

E PER SAPERNE DI PIÙ

Per ottenere ulteriori informazioni sui temi trattati e/o per fornire suggerimenti migliorativi o reclami rivolgersi a:

Sogliano Ambiente Trasporti s.r.l. – Via Ginestreto Morsano, 15 Sogliano al Rubicone (FC)

Susanna Balzani- Responsabile Servizio Ambiente-Qualità

Tel. 0541-948910

Fax 0541-948909

e-mail: balzani@soglianoambiente.it

Per approfondire alcuni argomenti potete consultare “Regolamento CE n. 1221/2009 sull’adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione ed audit (EMAS)” e i “Regolamenti UE 2017/1505 e UE 2018/2026, che modificano gli allegati I, II, III e IV del Regolamento CE n. 1221/2009”